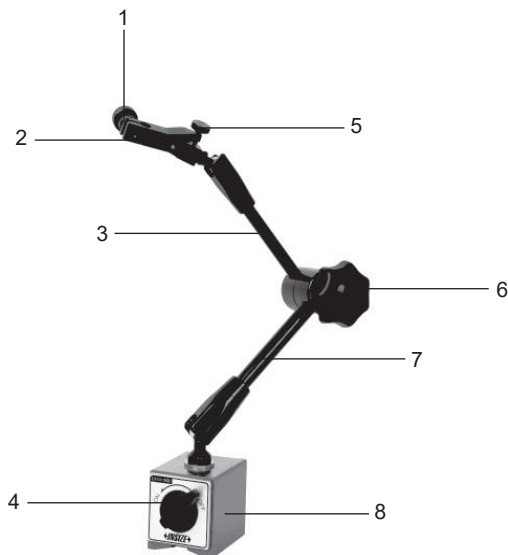




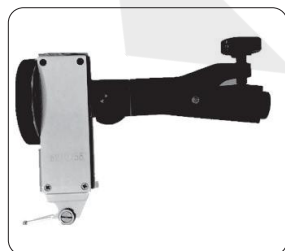
1-Dispositivo de fixação
2-Parafuso de regulação fina
3-Braço superior
4-Comutador magnético

5-Tabuleiro de fixação
6-Tarra de bloqueio
7-Braço inferior
8-Base magnética

1. O suporte magnético universal destina-se a indicadores digitais/dial e indicadores de teste dial
Com a seguinte fixação:



haste de suporte Ø8mm



ranhura da cauda de andorinha

2. Utilização:

---Indicador de fixação como nas formas anteriores.

Precaução: Para evitar o erro de medição causado pela elasticidade do adiantamento fino, o ponto de contacto e o parafuso de ajuste fino devem estar situados no mesmo lado (fig.1).

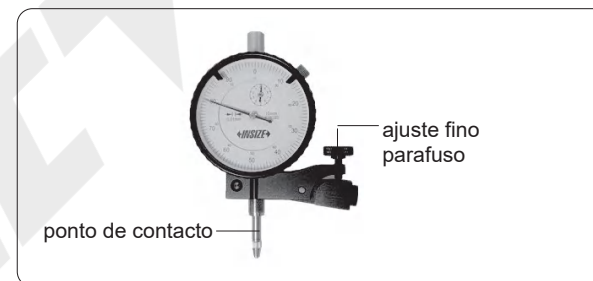


fig.1

---Deixar a base magnética em contacto com a máquina-ferramenta e, em seguida, ligar o interruptor magnético para certificar-se de que o suporte magnético universal pode entrar em contacto com a máquina-ferramenta de forma estável.

Atenção: Certifique-se de que a base magnética e a máquina-ferramenta estão limpas, caso contrário, o suporte magnético universal pode deslizar ligeiramente durante a medição, o que afectará os resultados da medição.

---Desapertar o parafuso de bloqueio e a chave de bloqueio para ajustar os braços e o indicador na posição correta. Rodar o parafuso de ajuste fino é conveniente para operar quando o indicador está perto da peça de trabalho. Após o ajuste, certifique-se de que cada peça está bem bloqueada.

---Após a medição, desligue o interruptor magnético, o suporte magnético universal pode ser retirado da máquina-ferramenta.

3. Para obter medições exactas, evite utilizar o suporte magnético universal em ambientes com vibrações.